

Ficha Técnica Puerta Industrial Batiente Cancela

Descripción:

Puerta Industrial Batiente Cancela **ROPER** de una o dos hojas con estructura tubular de acero formada por los siguientes elementos.

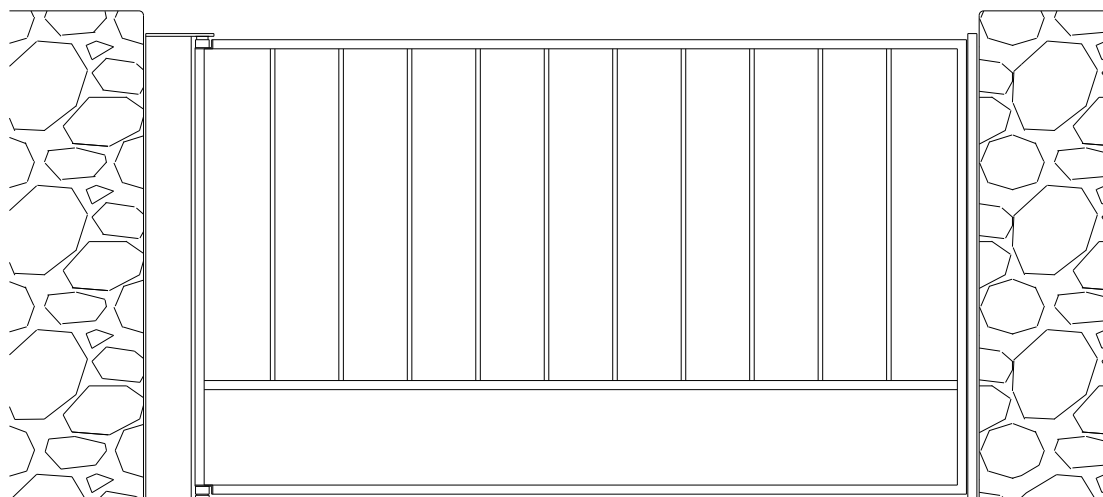


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta industrial batiente cancela de 1 hoja.

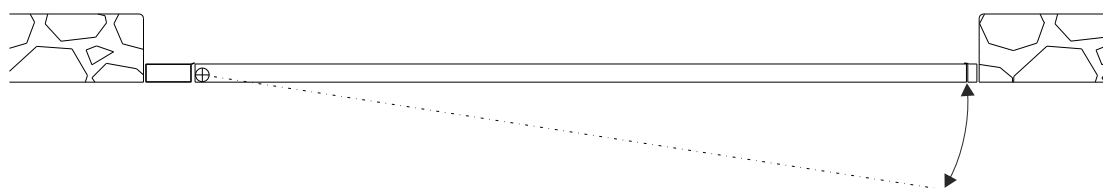


Fig. 2- Detalle en planta de puerta industrial batiente cancela de 1 hoja.

Su funcionamiento se basa en una o dos hojas, sujetas a un marco lateral mediante rodillos de rodillos y que giran de manera perpendicular al suelo.

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

DECAPADOS

Tubos de 80x40 ó 60x30 de calidad E-220 según norma UNE EN 10305-5.

GALVANIZADOS

Tubos de 80x40 ó 60x30 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Ficha Técnica Puerta Industrial Batiente Cancela

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Industrial Batiente Cancela **ROPER** de una o dos hojas se fabrica con tres tipos de cerramientos de hoja diferente:

1. Chapa

Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de espesor medio 0.6 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

2. Panel Sándwich **ROPER**

Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma EN-10142.

El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40 kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

Datos de ensayos	U	λ	Fuego	Viento	Acústica
	W / m ² °K	W / m ² °C	Clasificación de reacción al fuego EN 13501-1:2002	Resistencia al viento UNE-EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE-EN ISO140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
GARAROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROOP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROOP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)

3. Barrotes

Están formados por tubos de 20x20, 40x20, 40x30 ó 60x30 galvanizados de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Marcos:

Están fabricados en tubo de 60x60x3 negro, 80x80x4 negro o con doble UPN de 80x45 forrada con chapa, dependiendo de las necesidades para una posterior automatización.

Bisagras:

Están formadas por pivotes de acero fundido con rodamientos internos de rodillo, tanto la superior como la inferior.

Sistema de cierre:

En la batiente cancela de una hoja, está formado por cerrojo de enclavamiento al suelo si no se solicita cerradura.

En la batiente de dos hojas, está formado por cerrojos de enclavamiento al tope del suelo que irá enterrado y al marco superior si lo lleva y por cerradura con bombillo y manilla, que enclava en la hoja que no lleva cerradura, si se solicita.