

## Ficha Técnica Puerta Batiente Peatonal de 1 Hoja Chapa Grecada **ROPER**

### Descripción:

Puerta Batiente Peatonal **ROPER** de 1 hoja con estructura tubular de acero formada por los siguientes elementos.

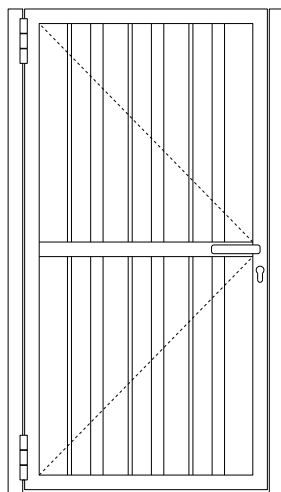


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta batiente peatonal de 1 hoja.

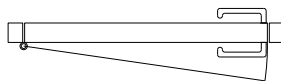


Fig. 3- Detalle en planta de puerta batiente peatonal de 1 hoja.

Su funcionamiento se basa en una hoja, sujeta a un marco lateral mediante bisagras, que giran de manera perpendicular al suelo.

### Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

### GALVANIZADOS

Tubos de 40x30, 40x40, 60x30 ó 60x40 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

## Ficha Técnica Puerta Batiente Peatonal de 1 Hoja Chapa Grecada **ROPER**

### Cerramiento de la hoja:

La Puerta Batiente Peatonal **ROPER** de una hoja se fabrica con cerramiento de hoja mediante chapas grecadas:

#### Chapa

Las chapas están formadas por fleje galvanizado ó prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de hasta 0.7 mm de espesor sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

### Marcos:

Están fabricado en bastidor de tubo laminado en frío con los mismos modelos de tubo utilizados para la fabricación de la hoja.

### Bisagras:

Dependiendo del modelo y de la dimensión de la puerta hay dos tipos de bisagras:

#### **1. Bisagras**

Bisagras formadas por tres módulos de chapa decapada de espesor igual a 2,5 mm. calidad Ap13, matrizada en forma de rizo. El eje de la misma es de varilla calibrada de 8 mm. CALIDAD f1. Galvanizado posteriormente en caliente.

#### **2. Pernios**

Pernios de 16x100 ó 18x120.

### Sistema de cierre:

En la batiente de una hoja, está formado por cerradura con bombillo y manilla, que enclava el marco lateral de la batiente.

- La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto EN 13241-1 y tienen el marcado **CE** tanto para su versión manual como automática.
- Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.