

ROPER

PUERTAS METÁLICAS

Puerta Basculante dos hojas Industrial

LA PUERTA BASCULANTE DOS HOJAS INDUSTRIAL ES LA MÁS UTILIZADA EN EDIFICIOS DE CARÁCTER INDUSTRIAL (NAVES, FÁBRICAS, ETC). SU FUNCIONAMIENTO SE BASA EN DOS HOJAS QUE AL ABRIRSE SE PLIEGAN, CONTROLADAS EN TODO MOMENTO POR UNOS CONTRAPESOS. PUEDEN FABRICARSE CON CONTRAPESO A UN LADO O A AMBOS LADOS. ESTE TIPO DE PUERTAS, AL IGUAL QUE TODAS LAS INDUSTRIALES, PUEDEN FABRICARSE MANUALES O AUTOMÁTICAS.





CARACTERÍSTICAS

- Funcionalidad debido a su sencillo manejo y suavidad.
- Robustez por su estructura compacta.
- Amplia gama de automatismos.
- Cómodo al poder automatizar las puertas adaptándose a todo tipo de uso.
- Durabilidad. Se trata de la puerta con menos problemas de averías.
- Diseño.
- Acabados.
- Adaptado a todo tipo de medidas de hueco.
- Seguridad.

DETALLES

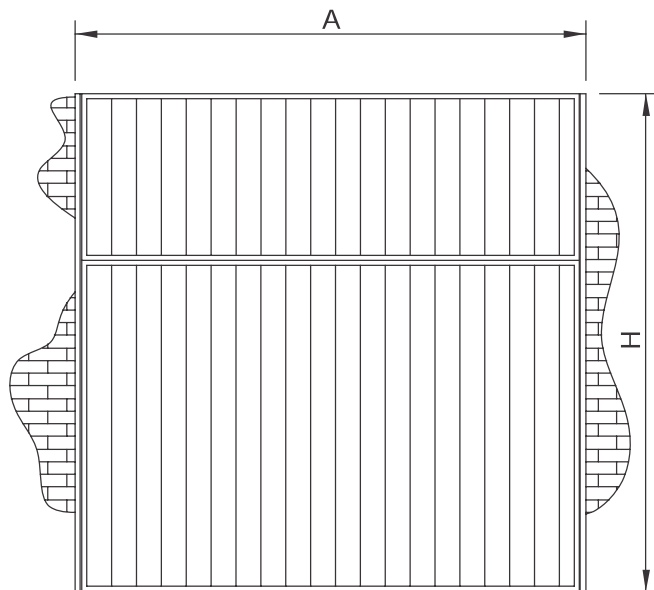


FIGURA 1
Detalle de alzado de puerta residencial basculante

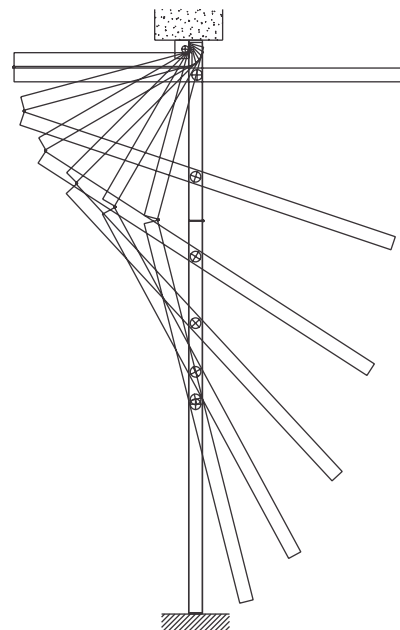


FIGURA 2
Detalle de apertura de puerta residencial basculante

CONTRAPESOS

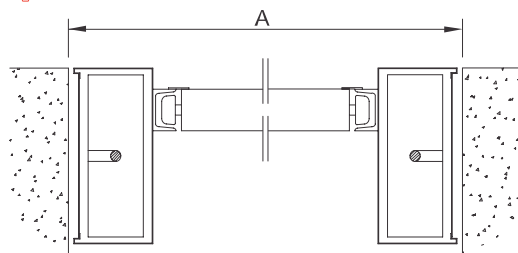


FIGURA 3.
Detalle de planta de puerta residencial basculante
con cajoneras laterales

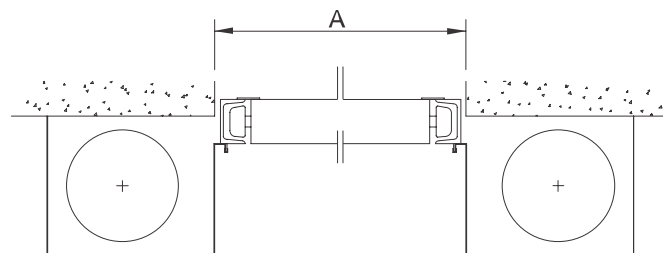


FIGURA 4.
Detalle de planta de puerta residencial basculante con
contrapesos ocultos protegidos con forros

Hoja

TUBOS

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia al viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son:

GALVANIZADOS. Tubos de 60 x 30, 80 x 40 ó 100 x 40 mm de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

CERRAMIENTO DE LA HOJA

La Puerta Basculante Dos hojas Industrial **ROPER** se fabrica con tres tipos de cerramientos de hoja diferente:

CHAPA. Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma UNE EN-10142, de espesor medio 0,55 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

PANEL SÁNDWICH ROPER. Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma UNE EN-10142.

El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

	U	λ	FUEGO	VIENTO	ACÚSTICA
DATOS DE ENSAYOS	W/m² °K	W/m °C C	Clasificación de reacción al fuego UNE EN 13501-1	Resistencia al viento UNE EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE EN ISO 140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2;-3)
GARAROP 610	0,80				
INDUROP 500	0,82				
INDUROP 610	0,80				

BARROTES. Están formadas por tubos de 20 x 20, 40 x 20, 40 x 30 ó 60 x 30 mm galvanizados de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

GUÍAS

Las guías están formadas por UPN de acero laminado en caliente de 60 x 30, 80x45 ó 100 x 50 mm de calidad S 275 JR + M según norma UNE EN 10025-2.

⚙️ BISAGRAS

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de bisagras diferentes:

PUERTAS PEQUEÑAS. Las bisagras están formadas por tres módulos de chapa decapada de espesor 2,5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de $\varnothing$ 8 mm. Conjunto galvanizado.

PUERTAS GRANDES. Las bisagras están formadas por cuatro módulos de chapa decapada de espesor 5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de $\varnothing$ 12 mm. Conjunto galvanizado.

⚙️ SISTEMA DE CIERRE

El cierre se realiza mediante cerrojos laterales o mediante cerradura exterior que actúa sobre los cerrojos laterales. Los cerrojos pueden ser de varilla de $\varnothing$ 12 ó de $\varnothing$ 18 mm.

⚙️ CABEZALES

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de cabezales diferentes:

PUERTAS PEQUEÑAS. Están formados por llanta de acero de 6 mm de espesor y burlón de $\varnothing$ 16 mm.

PUERTAS GRANDES. Están formados de llanta de acero de 8 mm de espesor y bulón de $\varnothing$ 25 mm.

⚙️ CONTRAPESOS

Los contrapesos están fabricados de barita. Sus dimensiones dependen del tamaño de la puerta y del hueco para alojarlos.

⚙️ POLEAS

Poleas conformadas de chapa de acero de 1, 2 ó 4 mm de espesor, remachadas y con rodamiento autolubricado embutido en el interior. Para puertas de grandes dimensiones se utilizan poleas de hierro torneadas.

⚙️ ROLDANAS

Las roldanas están fabricadas de poliamida o de acero en función de las dimensiones o del uso de la puerta.

⚙️ CABLES

Los cables pueden ser de espesor 4, 5, 6 ó 7 mm en función del peso de la puerta. Su composición es de 6 x 19 x 1 mm y cumplen la norma DIN 3060.



La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto UNE EN 13241-1 y tienen el marcado CE tanto para su versión manual como automática.

Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.