

## HOJA TECNICA CORREDERA CORTAFUEGO CIR 120 - 1H

### **Puertas Correderas Cortafuegos CIR 120-1H**

La Puerta Corredera Cortafuego CIR 120-1H ha sido especialmente diseñada para ser utilizada en edificaciones en las que, debido a su arquitectura, actividad laboral ó material almacenado, existan riesgos de incendios. La función principal es la de evitar su propagación compartimentando espacios y actuando como barrera frente al fuego.

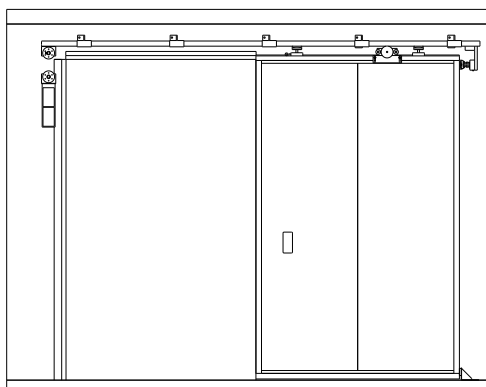
La Puerta Corredera Cortafuego CIR 120-1H está realizada con materiales de 1ª calidad cumpliendo con las normativas de seguridad vigentes.

**NOTA IMPORTANTE :** Puerta corredera ensayada su resistencia a fuego de acuerdo con la norma UNE EN 1634-1 y clasificada según la UNE EN 13501-2. Puerta ensayada y clasificada incorporando su completo sistema de izado y raíles en la cara no expuesta.

La puerta deberá ser instalada, para mantener el resultado obtenido en los ensayos de resistencia al fuego, con su sistema de guías en la cara no expuesta a fuego (la cara que no necesite ser protegida).

Las Puertas Correderas Cortafuego CIR 120-1H son homologables solamente cuando están recibida en obra rígida.

La Puerta Corredera CIR 120 - 1H es una puerta cortafuegos El<sub>2</sub>120 (Peso 65Kg/m<sup>2</sup>).



### **Descripción :**

- Paneles : Formados por dos chapas de acero galvanizado y rellenos de material aislante a base de capas de lana de roca para formar una estructura.

Características técnicas de la lana de roca :

Densidad 160 Kg/m<sup>2</sup>

Euroclase E1

Aglomerante sintético

No hidrófilo ni higroscópico

Coefficiente de dilatación lineal  $2 \times 10^{-6}$  l/m

Conductividad térmica : ver tabla

Tª media (°C)	10	50	100	200	300	400
conductividad térmica (l)(W/m°C)	0,032	0,037	0,042	0,056	0,072	0,091

El sistema de unión de chapas-lana de roca es mediante cola de clasificación A1 de nula toxicidad e inflamabilidad.

La Puerta Corredera CIR 120, además de la lana de roca lleva dos placas de Yeso incombustible.

## HOJA TECNICA CORREDERA CORTAFUEGO CIR 120 - 1H

### Hoja :

Está colgada sobre dos carros de deslizamiento insertados en un carril guía. Formada por la unión de paneles (anteriormente descritos) fabricados en acero galvanizado y rellenos de material aislante. El número de paneles vendrá determinado por las dimensiones de la puerta a realizar. El perímetro de la hoja está reforzado con perfiles en "U" de chapa de acero galvanizado de 2 mm de espesor que conforman su marco exterior. Lleva en ambas caras un tirador embutido que facilita las maniobras de apertura ó cierre de la puerta. La puerta se suministra sin cerradura (tal y como exige la normativa vigente).



### Conjunto de carril-guía :

Formado por un carril guía y dos carros de deslizamiento que van introducidos en él. El carril está sujeto mediante abarcones a un cargadero fijado a la obra-soporte. La longitud del carril varía en función de la medida de la puerta. En el suelo, en la dirección de movimiento de la puerta, se coloca estratégicamente un juego de 2 rodamientos para obtener un mejor deslizamiento de la puerta por la guía y evitar posibles oscilaciones de la hoja.



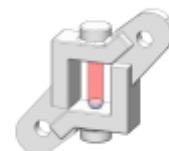
### Electroimán :

Marcado CE según UNE-EN 1155, conforme con el CTE. Ofrece una fuerza de imantación de 40 daN ~ 60 daN.



### Fusible térmico de cuarzo (opcional):

De fácil instalación en uno de los extremos de la guía sujeta la puerta corredera permanentemente. Libera la puerta en caso de incendio cuando alcanza una temperatura superior a 68°C. la carga mínima es de 2.7 Kg y la máxima de 75 Kg.



### Fusible térmico termosoldado (opcional):

De fácil instalación en uno de los extremos de la guía sujeta la puerta corredera permanentemente. Libera la puerta en caso de incendio cuando alcanza una temperatura superior a 70°C. la carga máxima a esa temperatura es de 79.8 Kg.



### Tope inferior :

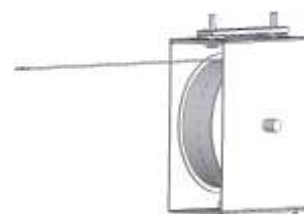
Tope inferior a puerta abierta formado por una escuadra en acero galvanizado y un tope de plástico para limitar el recorrido de la puerta en sentido de apertura.



## HOJA TECNICA CORREDERA CORTAFUEGO CIR 120 - 1H

### **Polea de Resorte\* :**

De fácil instalación en uno de los extremos de la guía (según el sentido de cierre), sirve para el cierre de la puerta corredera. Con este sistema se evitan los aparatosos montajes de los contrapesos tradicionales y los ruidos provocados por las fricciones entre materiales. Gracias al autotensado y al piñón de marcha libre es posible variar la tensión una vez montada. (\* La polea de resorte se pone con criterios especiales).



### **Conjunto de contrapesos :**

Es un sistema compuesto por un juego de poleas soportando un conjunto de contrapesos regulable para equilibrar el peso de la puerta



### **Reductor de Velocidad Radial :**

Es un reductor de la velocidad de cierre que va instalado en la parte superior de la hoja de la puerta. Permite obtener una velocidad de cierre constante y uniforme. Esta reducción de la velocidad se obtiene con la ayuda de un cable de acero tensado de 3 mm de espesor conducido entre las 3 poleas. La dirección de la reducción puede ser en los 2 sentidos.



En puertas  $\leq 10\text{m}^2$  de superficie de hueco no es necesaria su instalación.

### **Conjunto de estanqueidad :**

Formado por piezas de acero galvanizado de 2 mm de espesor que van instaladas en la obra soporte de la puerta corredera. Conforman el cierre de la puerta mediante laberintos engatillados y encastramientos. Llevan adheridos longitudinalmente junta intumescente de elevada dilatación dotando a la puerta de un perfecto comportamiento como barrera contra el fuego.

**AVISO :** hay que recubrir las piezas con yeso una vez finalizada su colocación en la obra-soporte

### **Conjunto de Forros (Opcional):**

Conjunto de cajones cubreguías realizados en chapa de acero galvanizado de 1.2 mm de espesor y tubos decapados 20x20 y 40x20. Han sido realizados para proteger los distintos

### **equipamientos de la puerta :**

electroimán, polea de resorte, amortiguador radial (no siempre depende dimensiones de la puerta), guía y roldanas de deslizamiento.

**IMPORTANTE :** Las puertas ensayadas por **ROPER** se fabricaron al máximo dimensional admisible por los hornos oficiales. No es posible una justificación oficial para puertas de mayores dimensiones. En caso de petición por parte del cliente, **ROPER** se compromete a construir la puerta con los mismos materiales y estructura que las puertas ensayadas reforzando si es necesario, y según criterio y experiencia de la empresa, las posibles zonas más sensibles de la puerta.