

Ficha Técnica Puerta Industrial Corredera Cancela

Descripción:

Puerta Industrial Corredera Cancela **ROPER** con guía inferior, pórtico de sustentación y estructura tubular de acero, formada por los siguientes elementos.

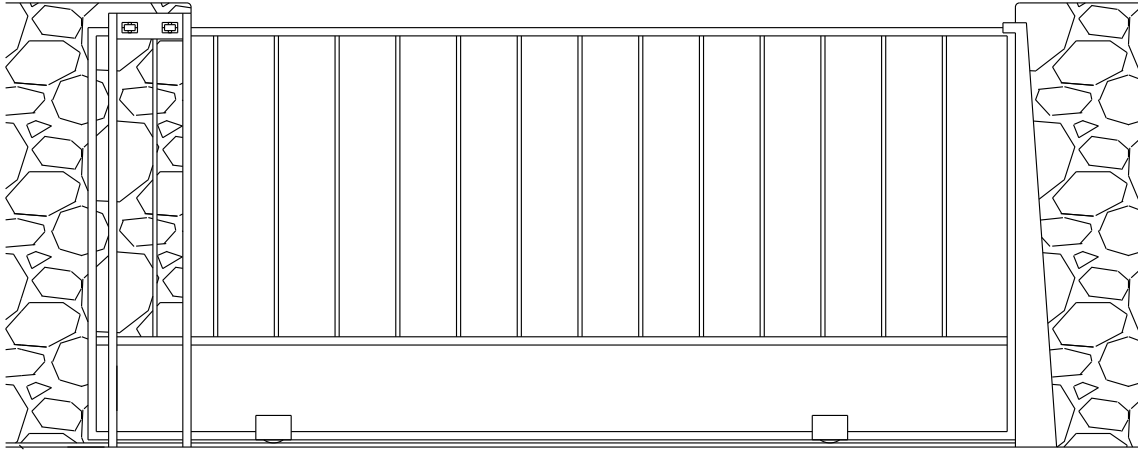


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta industrial corredera cancela.



Fig. 2- Detalle en planta de puerta industrial corredera cancela.

Su funcionamiento se basa en una hoja rígida que se desplaza horizontalmente, apoyada en todo momento en una guía inferior y sin guía superior mediante.

Se utiliza un pórtico de estructura tubular para sustentarla y evitar que la puerta se desplome.

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío. Puede llevar arriostres por el interior formados con tubos para evitar el pandeo y aumentar la resistencia al viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

DECAPADOS

Tubos de 80x40, 100x40 ó 120x60 de calidad E-220 según norma UNE EN 10305-5.

GALVANIZADOS

Tubos de 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Ficha Técnica Puerta Industrial Corredera Cancela

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Industrial Corredera Cancela **ROPER** se fabrica con tres tipos de cerramientos de hoja diferente:

1. Chapa

Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de espesor medio 0.6 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

2. Panel Sándwich **ROPER**

Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma EN-10142.

El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40 kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

Datos de ensayos	U	λ	Fuego	Viento	Acústica
	W / m ² °K	W / m ² °C	Clasificación de reacción al fuego EN 13501-1:2002	Resistencia al viento UNE-EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE-EN ISO140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
GARAROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROPO 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROPO 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)

3. Barrotes

Están formadas por tubos de 40x30 ó 60x30 galvanizados de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Guías:

Dependiendo de las dimensiones y del uso pueden ser:

1. Perfil laminado en frío de espesor 2,5 mm. calidad DX51D.
2. Macizo de 25x12 ó 25x25 montado sobre UPN de 80x45.

Pórtico de sustentación:

Formado por una estructura tubular con tubos de 100x40 ó 120x60 con las características señaladas anteriormente al que van sujetas unas roldanas de sustentación.

Roldanas de sustentación:

Roldanas fabricadas en poliamida con rodamiento interior.

Sistema de cierre:

El cierre se realiza mediante cerrojo de enclavamiento vertical que actúa sobre la guía inferior. Esta fabricado en varilla de Ø18.

Ruedas inferiores:

Fabricadas en acero fundido y con eje de acero macizo.