

Ficha Técnica Puerta Industrial Corredera Colgada

Descripción:

Puerta Industrial Corredera Colgada horizontal **ROPER** con guías superiores e inferiores y estructura de acero, formada por los siguientes elementos.

Su funcionamiento se basa en una o varias hojas rígidas que al abrirse o cerrarse se desplazan horizontalmente sujetas a la guía superior mediante colgadores que se deslizan hacia ambos lados y guiadas en todo momento por la parte inferior.

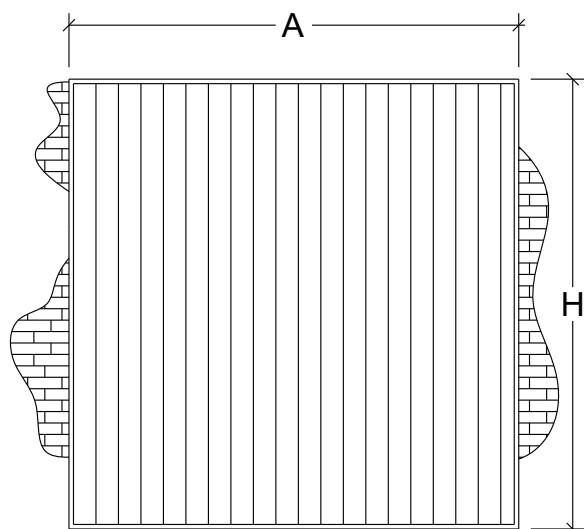


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta industrial corredera colgada

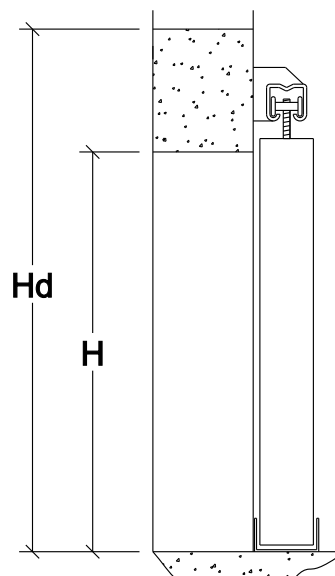


Fig. 2- Detalle de sección vertical de puerta industrial corredera colgada.

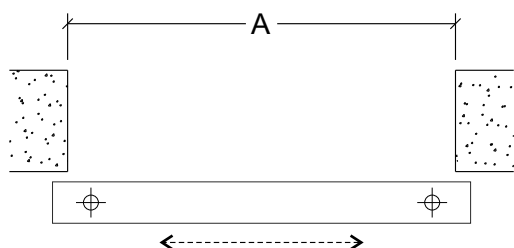


Fig. 3- Detalle en planta de puerta industrial corredera colgada.

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

DECAPADOS

Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 según norma UNE EN 10305-5.

GALVANIZADOS

Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Ficha Técnica Puerta Industrial Corredera Colgada

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Industrial Basculante **ROPER** se fabrica con dos tipos de cerramientos de hoja diferente:

1. Chapa

Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de espesor medio 0.6 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

2. Panel Sándwich **ROPER**

Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma EN-10142.

El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40 kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

Datos de ensayos	U	λ	Fuego	Viento	Acústica
	W / m ² °K	W / m°C	Clasificación de reacción al fuego EN 13501-1:2002	Resistencia al viento UNE-EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE-EN ISO140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
GARAROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROPO 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROPO 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)

Guías:

En este tipo de puertas diferenciamos las guías superiores e inferiores:

1. Guías superiores

Están formadas por chapa de acero galvanizado de espesor 2.5, 3 ó 4 mm laminada en frío, dependiendo de las dimensiones y peso de la misma, de las siguientes calidades: 2.5 mm calidad DX51D

3 calidad DX51D

4 calidad S275JR

2. Guías inferiores

Están fabricadas en chapa de acero de 3 mm perfilada en frío calidad DX51D.

Sistema de cierre:

El cierre se realiza mediante cerrojos verticales que actúan sobre la guía inferior y pueden ser de varilla de Ø 12, Ø 16 o Ø 18.

Roldanas superiores:

Se utilizan colgadores superiores, con rodamientos, fabricados en acero.

- La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto EN 13241-1 y tienen el marcado **CE** tanto para su versión manual como automática.
- Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.