

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Descripción:

Puerta Industrial Basculante **ROPER** vertical con guías laterales y estructura tubular de acero, controlada por contrapesos.

Su funcionamiento se basa en dos hojas articuladas que al abrirse se pliegan verticalmente, sujetas a la guía mediante un cabezal y guiadas por roldanas que se deslizan por las guías laterales controladas en todo momento por unos contrapesos mediante un sistema de poleas y cables. Estos contrapesos pueden estar alojados en cajoneras en la zona del hueco u ocultos tras los machones tapados por forros.

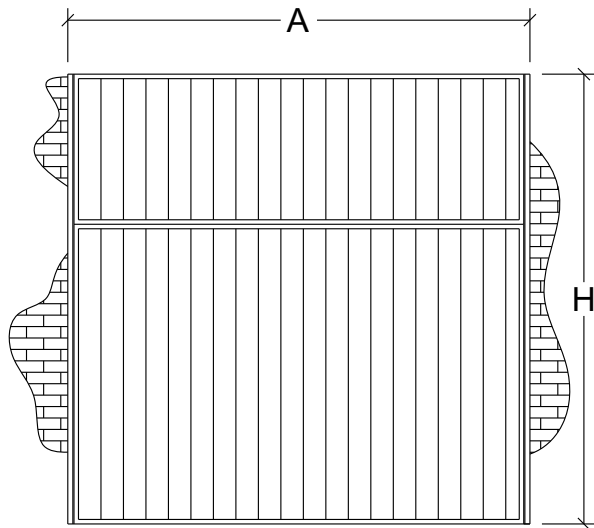


Fig. 1- Detalle de alzado de puerta industrial basculante

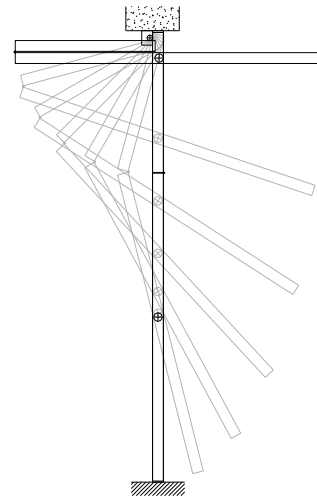


Fig. 2- Detalle de apertura de puerta industrial basculante.

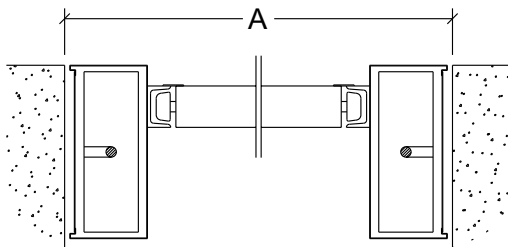


Fig. 3- Detalle en planta de puerta industrial basculante con cajoneras.

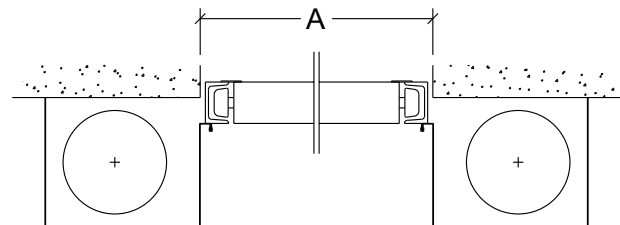


Fig. 4- Detalle en planta de puerta industrial basculante con forros..

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de tubo laminado en frío y arriostrado por el interior con refuerzos tubulares para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Los tubos utilizados para la fabricación de este tipo de puertas son los siguientes:

DECAPADOS

Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 según norma UNE EN 10305-5.

GALVANIZADOS

Tubos de 60x30, 80x40 ó 100x40 de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Industrial Basculante **ROPER** se fabrica con tres tipos de cerramientos de hoja diferente:

1. Chapa

Las chapas están formadas por fleje prelacado de acero, DX51 según norma EN-10142, de espesor medio 0.6 mm sin film pelable, grecado en módulos de 200 mm, colocados en posición vertical u horizontal, montados a compresión soldados al cerco de la hoja.

2. Panel Sándwich **ROPER**

Panel de 40 mm de espesor. Se emplea para su fabricación chapa prelacada sobre acero galvanizado, según la norma EN-10142.

El interior del panel está compuesto de poliuretano expandido con una densidad media de 40 kg/m³, exento de CFC y HCFC. Se emplean dos formatos de panel, uno de 500 mm de altura y otro de 610 mm.

Datos de ensayos	U	λ	Fuego	Viento	Acústica
	W / m ² °K	W / m ² °C	Clasificación de reacción al fuego EN 13501-1:2002	Resistencia al viento UNE-EN 12424	Índice ponderado de reducción sonora RW(C;Ctr)=dB UNE-EN ISO140-3 1995
GARAROP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
GARAROP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROOP 500	0,82	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)
INDUROOP 610	0,80	0,023	B-S3,d0	4	26 (-2 ; -3)

3. Barrotes

Están formadas por tubos de 20x20, 40x20, 40x30 ó 60x30 galvanizados de calidad E-220 + Z-275-NAC según norma UNE EN 10305-5.

Guías:

Las guías están formadas por UPN de acero laminado en caliente de 60 x 30 ,80 x 45 ó 100 x 50 de calidad S 275 JR + M según horma EN 10025-2/2004

Bisagras:

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de bisagras diferentes:

1. Puertas pequeñas

Las bisagras están formadas por tres módulos de chapa decapada de espesor 2.5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de Ø 8.

2. Puertas grandes

Las bisagras están formadas por cuatro módulos de chapa decapada de espesor 5 mm, matrizado en forma de rizo con eje de varilla calibrada de Ø 12

Sistema de cierre:

El cierre se realiza mediante cerrojos laterales o mediante cerradura exterior que actúa sobre los cerrojos laterales . Los cerrojos pueden ser de varilla de Ø 12 o de Ø 18.

Ficha Técnica Puerta Industrial Basculante

Cabezales:

Dependiendo de las dimensiones de la puerta se usan dos tipos de cabezales diferentes:

1. Puertas pequeñas

Están formados por llanta de acero de 6 mm de espesor y bulón de Ø 16.

2. Puertas grandes

Están formados de llanta de acero de 8 mm de espesor y bulón de Ø25.

Contrapesos

Los contrapesos están fabricados de barita . Sus dimensiones dependen del tamaño de la puerta y del hueco para alojarlos.

Poleas

Poleas conformadas de chapa de acero de 1.2 , 2 ó 4 mm de espesor, remachadas y con rodamiento autolubricado embutido en el interior. Para puertas de grandes dimensiones se utilizan poleas de hierro torneadas.

Roldanas

Las roldanas están fabricadas de poliamida o de acero en función de las dimensiones o del uso de la puerta.

Cables

Los cables pueden ser de espesor 4 , 5 , 6 ó 7 mm. en función del peso de la puerta. Su composición es de 6x19s1 y cumplen la norma DIN 3060.

- La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto EN 13241-1 y tienen el marcado **CE** tanto para su versión manual como automática.
- Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.