

Ficha Técnica Puerta Standard Grecada

Descripción:

La Puerta Standard **ROPER** está formada por una hoja basculante que se mueve verticalmente, gracias al deslizamiento de las roldanas por el interior de las guías laterales.

Su funcionamiento está basado en un muelle que trabaja a torsión oculto tras el dintel, el cual proporciona la fuerza necesaria a los brazos laterales para que la hoja se eleve.

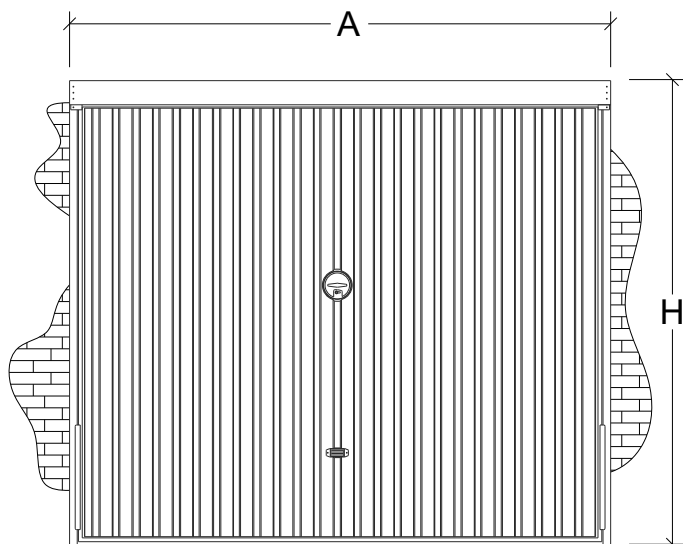


Fig. 1- Detalle de alzado de Puerta Standard

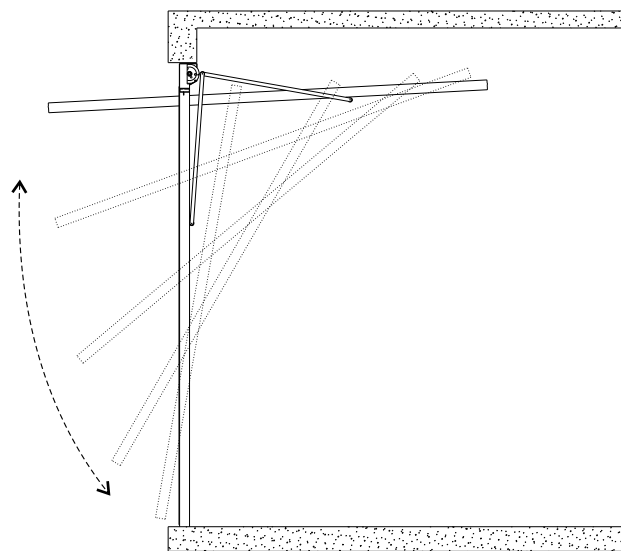


Fig. 2- Detalle de sección vertical de Puerta Standard

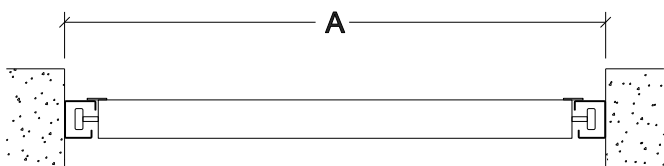


Fig. 3- Detalle en planta de Puerta Standard

Hoja:

El cerco fabricado en bastidor de chapa perfilada en forma de tubo rectangular y arriostrado por el interior con refuerzos en chapa perfilada con forma de "Z" para evitar el pandeo y aumentar la resistencia la viento.

Tanto para la fabricación del bastidor como de los refuerzos se utiliza fleje de chapa de 0,8 mm de espesor y de calidad FEP02G MAZ100.

Ficha Técnica Puerta Standard Grecada

Cerramiento de la hoja:

La Puerta Standard **ROPER** se fabrica en tres diferentes tipos de chapa (para puerta de cuarterones y puerta de lama lisa se utiliza el mismo tipo de chapa):

- 1. Chapa Standard**, chapa grecada en módulos de 200 mm de ancho colocada en posición vertical y montadas a compresión. Se utiliza fleje de 0,5 mm de calidad FEP02G MAZ100.
- 2. Chapa de Cuarterones**, chapa modulada en forma de bandejas con cuarterones embutidos y montada mediante grapas y remaches. Se utiliza chapa de 0,6 mm de calidad FEP02G MAZ100.
- 3. Chapa de Lama Lisa**, chapa modulada en forma de bandejas lisas montadas mediante grapas y remaches. Se utiliza chapa de 0,6 mm de calidad FEP02G MAZ100.
- 4. Chapa de Imitación Madera**, chapa modulada en forma de bandejas y montadas mediante grapas y remaches. Se fabrican en chapa plastificada cortada en flejes con pvc, primer para adherencia poliuretano y cara vista de 0,8 mm de calidad DX51D MBZ100.

Guías:

Las guías laterales verticales de este tipo de puertas se fabrican con chapa perfilada de 2 mm de espesor, de calidad FEP02G MAZ275. La unión entre el dintel y las guías para formar la estructura de la puerta se realiza mediante remaches de acero.

Transmisión:

Formada por un eje longitudinal, de tubo redondo de 20x2 y de calidad E-220+ Z-275-NAC, asentado sobre cojinetes, en el que va colocado el muelle de torsión, fabricado en acero DIN-17223 CALIDAD "B" con tratamiento térmico a 250°C, que posee dos tambores encajados en los extremos y sobre el que se sujetan los brazos pivotantes. Estos brazos están fabricados en tubo de acero Ø 18x1,5 E-220+ Z-275-NAC. Este conjunto es el responsable del movimiento de la puerta.

La conexión entre el movimiento del muelle y el de la hoja se realiza mediante dos cables de acero, 6x7+1 galvanizado de 2 mm, y los dos brazos pivotantes.

Sistema de cierre:

Cerradura de golpete y llave con manecilla interior, realizada en poliamida altamente resistente, que actúa sobre dos varillas de cierre. Estas varillas están formadas por dos tubos de 10 mm que se enclavan en el dintel.

Roldanas:

Roldanas fabricadas en resina acetática.

- La calidad de esta puerta está avalada por los ensayos realizados en laboratorios acreditados, de acuerdo con la norma de producto EN 13241-1 y tienen el marcado **CE** tanto para su versión manual como automática.
- Tanto las piezas utilizadas en la puerta como el acabado de la misma dependerán de las dimensiones de la puerta, de su variante y del hueco que haya en obra. También dependerán de posibles cambios debidos a mejorar los procesos de producción.